

PHEUCO[®]
Valves & Actuators & Controls
浙江孚格流体控制设备有限公司
ZHEJIANG PHEUCO FLUID CONTROL EQUIPMENT CO.,LTD.



0577-62510477
0577-62510577



www.pheuco.com
sale@pheuco.com

📍 浙江省乐清市盖竹工业区宁进路2号

📍 江苏省盐城市射阳海通工业集中区

PHEUCO[®]

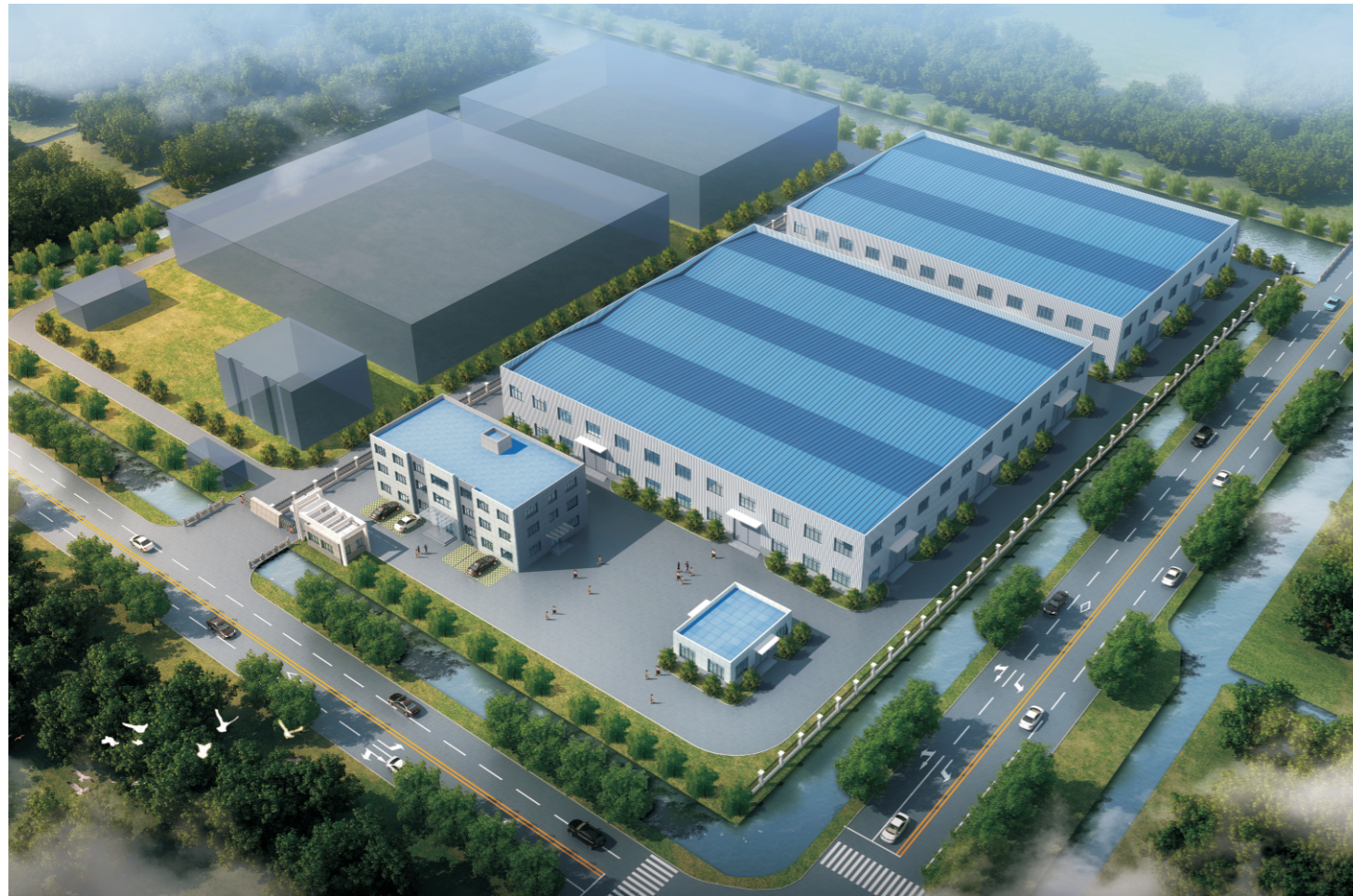
Valves & Actuators & Controls



MTP系列多回转气动执行机构

为工业过程控制阀
提供最佳技术服务和解决方案

浙江孚格流体控制设备有限公司
ZHEJIANG PHEUCO FLUID CONTROL EQUIPMENT CO.,LTD.



企业资质



企业简介

PHEUCO孚格流体成立至今一直致力于各类气动执行器、电动执行器与液动执行器的开发与应用，为现代流体工业自动化提供多种可靠且经现场验证的驱动技术。

公司拥有浙江与江苏两大厂区并装备各类高精度的数控加工设备。

公司严格按照ISO9001、ISO14001、OHSAS18001质量体系从事生产、管理工作，并通过了TS认证，CCC认证，CE认证和SIL认证，产品广泛应用于环保、水处理、制药、石油、化工、能源储运等行业。



部分案例



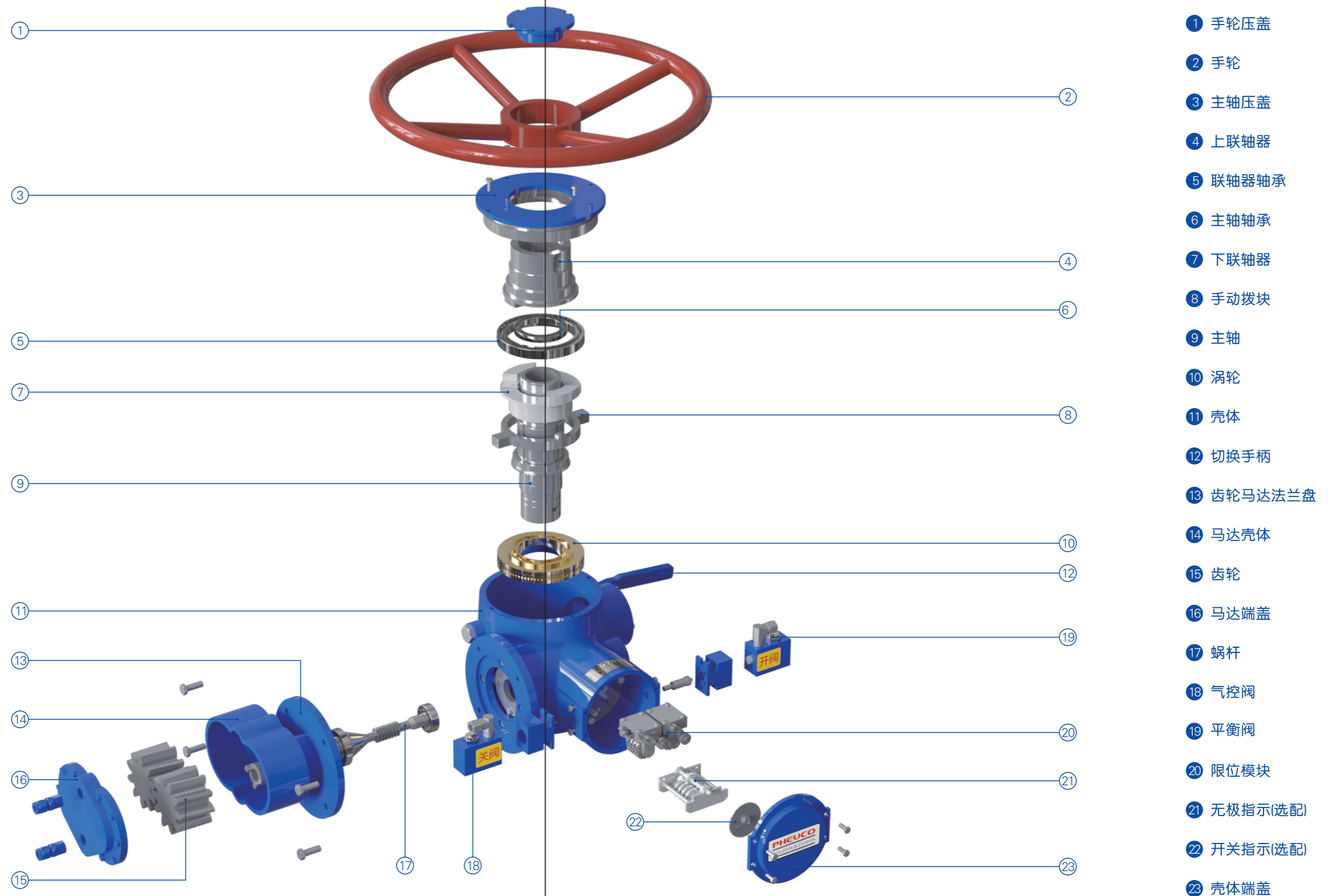
设计及特点

MTP系列阀门执行器，是一种多回转型阀门驱动装置，以齿轮马达为动力，涡轮蜗杆为传动副。在有可靠供气源下利用限位开关与气控阀来实现执行器的运转与停止，无需供电。气源故障的情况下亦可切换成手动，保证阀门能正常运行。

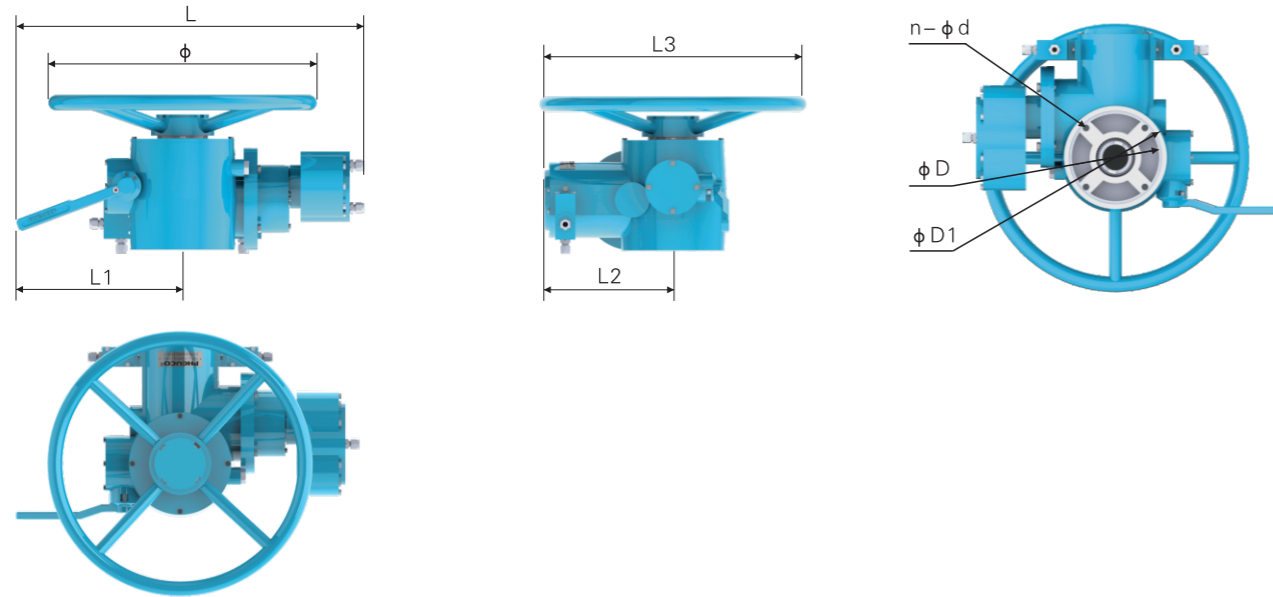
- 直接安装
- 位置指示
- 模块化设计
- 本地/远程控制
- 手自动切换灵活
- 设计紧凑，节省安装空间
- 本安型适用于各种易燃易爆环境
- 多种的转矩、推力、转速组合可用

产品特性

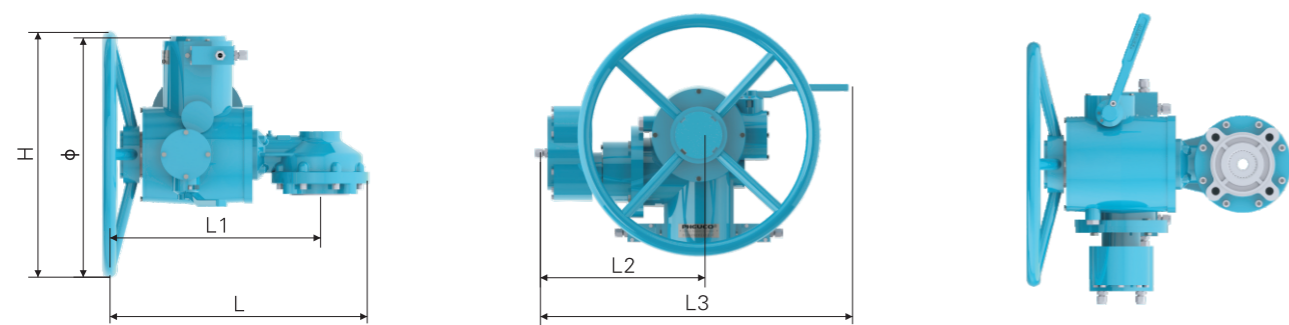
- 全金属设计，防爆防火
- 模块化设计，维护简便
- 手自一体，按需使用
- 高精度齿轮马达，节能降噪
- 扭矩限位装置，过载保护
- 配置灵活
- 智能控制气源
- 远程就地控制均可实现
- 多种指示，使用范围广
- 连接方便，可与减速机配合使用



外形尺寸



型号	L	L1	L2	L3	H	φ	n-φd	φD	φD1
MTP200	635	325	255	520	390	300~530	4-M12	185	205
MTP210	690	325	255	520	390	300~530	4-M12	185	205
MTP300	630	325	255	520	390	300~530	4-M12	185	205
MTP310	685	325	255	520	390	300~530	4-M12	185	205



型号	L	L1	L2	L3	H	φ
MTP201	665	515	310	635	520	300
MTP211	665	515	365	690	520	300
MTP301	665	515	305	630	520	300
MTP302	770	580	305	630	520	300
MTP311	665	515	360	685	520	300
MTP312	770	580	360	685	520	300

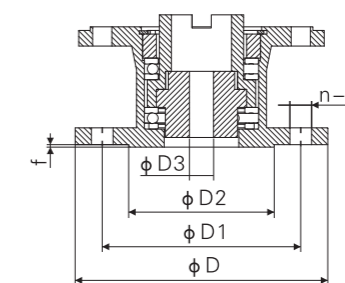
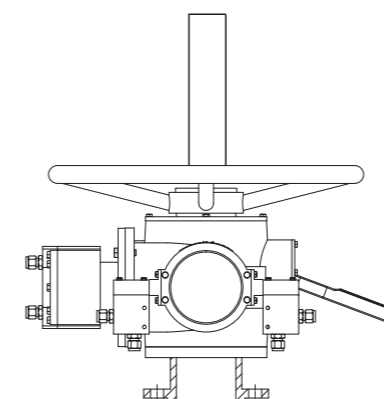
执行器规格型号、技术参数 (气源压力0.4Mpa)

型号	输出扭矩N.m	转速r/min	重量Kg	耗气量Nm ³ /min	最大阀杆直径mm
MTP200	72	52	≈32	0.1~0.3	38
MTP300	150	45	≈49	0.1~0.4	38
MTP210	205	20	≈38	0.1~0.3	38
MTP310	427	16	≈55	0.1~0.4	38
MTP201	324	13	≈52	0.1~0.3	50
MTP301	641	11	≈69	0.1~0.4	50
MTP211	872	5	≈58	0.1~0.3	50
MTP311	1827	4	≈75	0.1~0.4	50
MTP312	2109	3	≈79	0.1~0.4	60

直装式

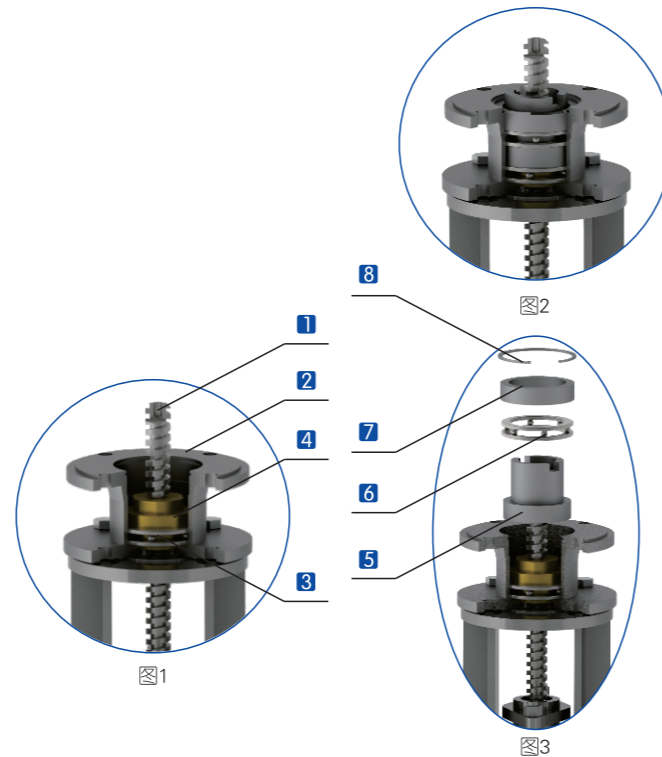
法兰连接尺寸

φD	φD1	φD2	φD3	f	n-d	备注
175	140	100	≤38	3	4-φ18	
210	165	130	≤38	4.5	4-φ22	默认尺寸
300	254	200	≤38	4.5	8-φ18	

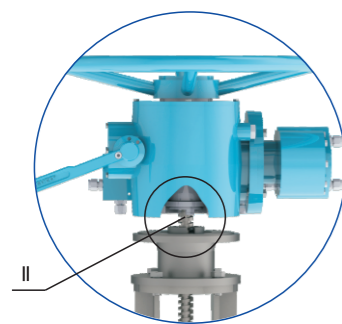


法兰盘安装步骤

- 1、螺杆顶部加工出M10*15的螺纹孔
(带减速机的不需要螺纹孔)
 - 2、安装连接支架
 - 3、放入平面轴承
 - 4、将加工好的阀杆螺母旋入(买家自行加工)
 - 5、放入连接套, 注意要完全卡进去
 - 6、放入平面轴承
 - 7、放入限位环
 - 8、安装卡簧
- 安装完成, 如图2所示

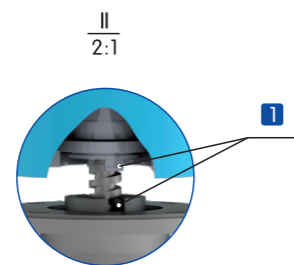


马达安装步骤

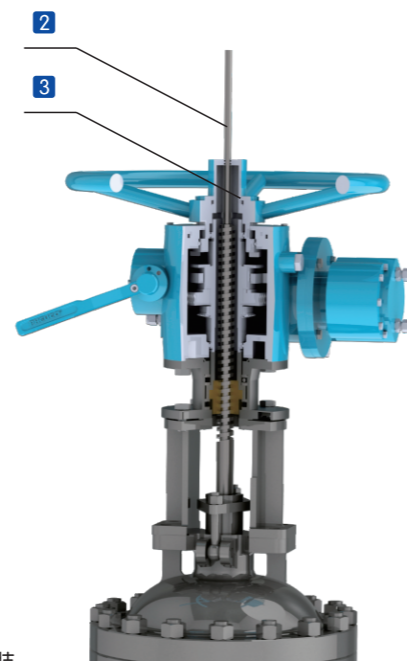


- 1、将马达切换到手动状态(手柄往下压, 如压不到位, 转动手轮);
- 2、旋转手轮, 是图中1的两个凹凸对齐;
- 3、安装到位后拧紧固定螺丝;
- 4、装上不锈钢阀位指示杆2(选配);
- 5、将指示护套旋入3(选配)

安装注意事项



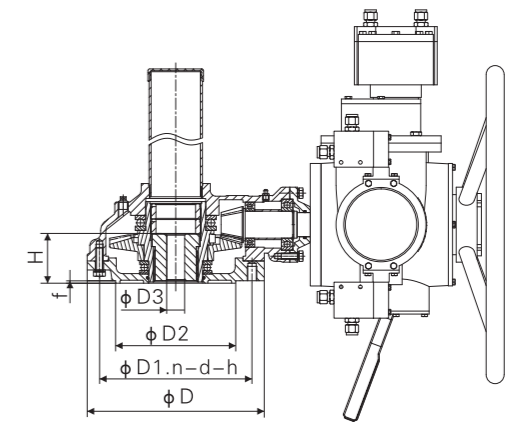
- 1、将配指示杆的请在安装前在螺杆上钻好M10*15螺丝孔;
- 2、不可对齿轮马达施加外力, 以免损坏;
- 3、阀杆螺母出厂未加工螺纹, 用户需自行加工;
- 4、所有配件均可轻松安装, 如遇卡顿、错位, 请勿用外力强行安装。



带减速机式

带减速机说明

对于较大口径的阀门, MTP系列气动执行器在使用时需要配置减速机。浙江孚格流体为用户提供了三种常规减速机型号, 也可按用户要求定制。用户也可自行提供减速机。本页提供了详细的安装方法及连接尺寸, 用户在使用本产品前需仔细阅读本页说明, 如有疑问, 请致电本公司。

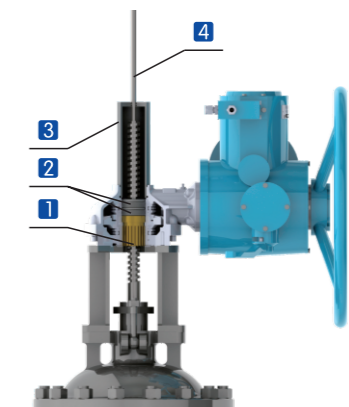


法兰盘连接尺寸

型号	φ D	φ D1	φ D2	φ D3	n-d-h	f	H
BA-1	300	254	200	≤48	8-M16-24	3	78
BA-2	350	298	230	≤62	8-M16-24	4.5	101
BA-3	415	356	260	≤76	8-M20-30	4.5	146

带减速机安装步骤

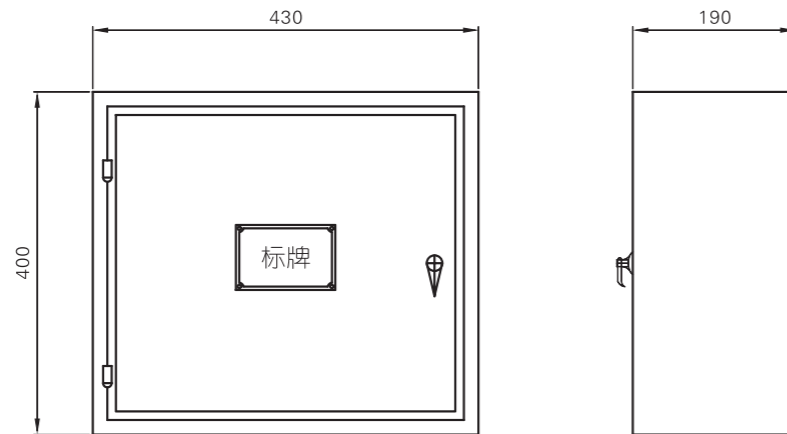
- 1、卸下锁紧螺母2;
- 2、取出阀杆螺母1, 加工成需要尺寸;
- 3、在阀杆上钻出M10×15螺纹孔(标配无需加工);
- 4、安装减速机, 固定好螺栓;
- 5、将阀杆螺母旋入, 装好锁紧螺母;
- 6、安装指示杆4;
- 7、旋入阀杆防护罩3, 如执行器和减速机出厂前是分离的, 最后将执行器安装好。



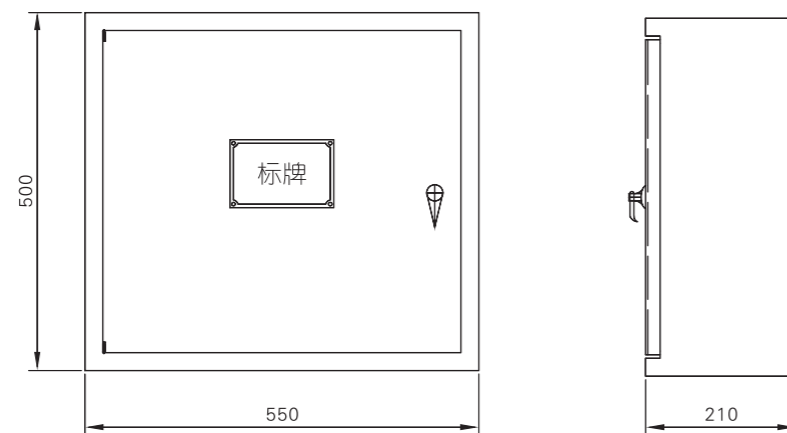
控制箱尺寸



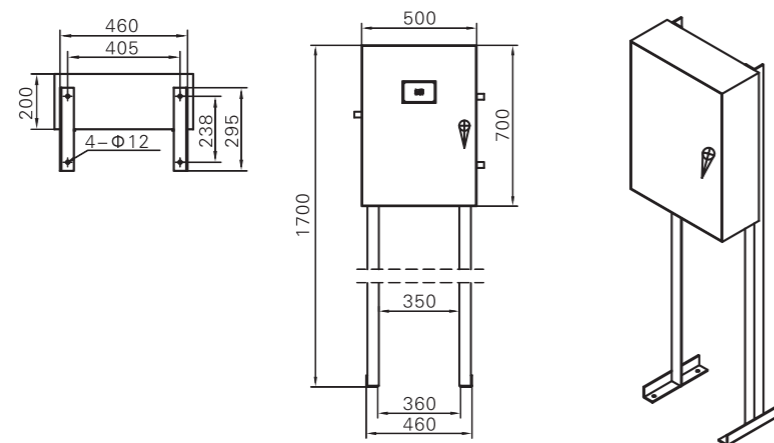
手动控制箱



远程控制箱



智能控制箱



订货型号

执行器	MTP	X-	X-	X-	X
动力	定制版	1			
	2.5级马达	2			
	3.5级马达	3			
一级减速	无		0		
	带行星轮减速机		1		
二级减速	直装式			0	
	BA-1减速机			1	
	BA-2减速机			2	
	定制			X	
控制系统	高温型				H
	低温型				L
	智能型				S
	带阀位指示				Z
	机械式				不带

例: MTP - 3 - 0 - 1 - S

